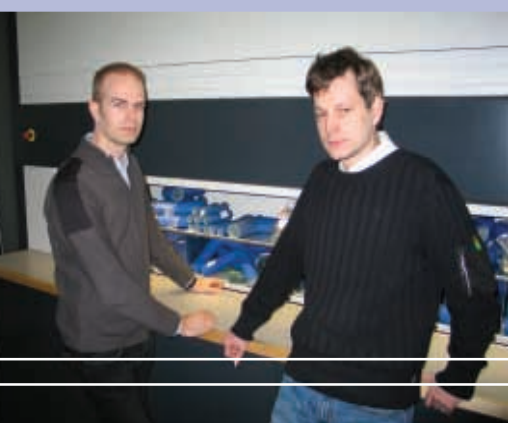
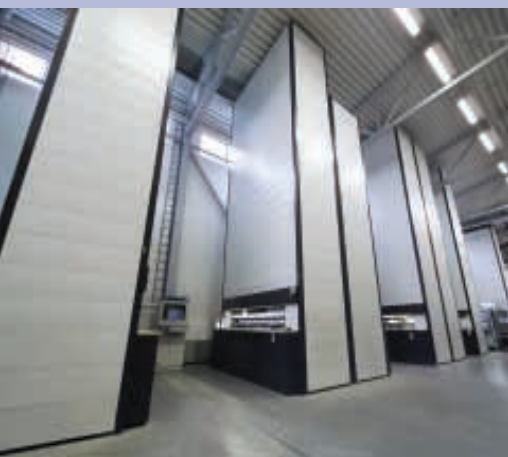


Koiviston Auto Oy Lahti



KASTEN



Koiviston Auton pientavaravarastot pyörivät Patereilla

Koiviston Auto Oy:n tytäryhtiöt harjoittavat linja-autoliikennettä eri puolilla Suomea. Yhtiö valmistaa myös Kabus-nimisiä linja-autoja. Konsernin eri toimipisteissä käytetään Kastenin Paternostereita ja Tornadoja

Constructor Finlandin ja Koiviston Auton yhteistyö alkoi jo viime vuosituhanella, kun linja-autotehdas Kabusiin tilattiin ensimmäinen Kasten Paternoster piirustusarkistoksi. Seuraava pateri toimitettiin varasosia varten. Sitten Paternostereita on tilattu Keravan, Lahden, Jyväskylän, Kuopion, Rovaniemen ja Porvoon varikoille yhteensä 12 ja Kasten Tornadoja 5 kappaletta.

Vuonna 2007 Koiviston auto uudisti logistiset toimintonsa rakentamalla Lahteen uuden keskusvaraston. Samoissa tiloissa sijaitsee myös Lahden yksikön korjaamo. Sinne hankittiin neljä uutta Paternosteria ja viisi vanhaa siirrettiin entisistä toimitiloista. Lisäksi keskusvarastossa on yksi Kasten Tornado.

Uuteen keskusvarastoon hankitaan keskitetysti kaikki konsernin tarvitsemat varaosat ja siellä myös kunnostetaan vanhoja moottoreita, vaihteistoja, akseleita jne. Niitä toimitetaan tilausten mukaan maakuntiin muihin yksiköihin. Kaikkiaan keskusvarastossa on 7 500 artikkelia, joista kaikki pientavarat ovat automaateissa.

Linja-autoissa on tuhansia nimikkeitä

Linja-autoissa on useita tuhansia nimikkeitä ja niiden hallitsemiseen tarvitaan kunnan järjestelmä. Kabusien lisäksi Koiviston Autolla on myös muita linja-automerkkejä, kuten Volvoa ja Scaniaa. Kabuseja on noin viidennes konsernin kalustosta ja niiden voimanlähteenä ovat Cumminsin moottorit.

- Kaikilla yhtymän varikoilla on pienet varaosavarastot, mutta suuria määriä niissä ei pidetä. Keskittämällä varaosahankinnat ja vaihto-osien korjaukset yhteen paikkaan saavutimme huomattavia etuja. Keskittämällä saamme ostettua varaosat halvemmalla ja rahtikustannuksia pienemmiksi, tuotekehityspäällikkö Tommi Mutanen selvittää.

Komponentteja tilataan lavatavarana eri puolilta Eurooppaa. Lahdessa ne jaotellaan hyllyihin ja automaateihin. Yksiköt tilaavat komponentteja sitten keskusvarastosta tarpeidensa mukaan. Konsernin tavoitteena on, että tilatut varaosat ovat yksiköissä tilausta seuraavana aamuna.

Varastoautomaateilla korkea tila hyödyksi

Paternostereita hankittiin konserniin aikanaan siitä syystä, että yhtiön toimipisteet sijaitsivat melko korkeissa rakennuksissa, joissa oli paljon hukkatilaa. Nyt tilat on saatu paremmin hyödynnetyksi.

Joissakin toimipisteissä oli puolestaan varastotiloja sijoitettu portaiden päähän toiseen kerrokseen. Portaita on nyt purettu ja tavarat sijoitettu varastoautomaateihin, jolloin turhista juoksemisista ja siihen liittyvistä riskeistä on päästy eroon. Hyllymetrejä on samalla saatu rutkasti lisää.

Tuotekehityspäällikkö Tommi Mutanen (vas.) ja varaosapäällikkö Tuomas Kivistö sanovat pääasiallisen syyn varastoautomaattien hankintaan olleen varastotilojen optimaalisessa hyödyntämisessä.

Nyt kaikissa isoissa toimipisteissä on pikakorjauspisteeseen sijoitettu varastoautomaatti. Niissä säilytetään pikakorjauksessa tyypillisesti tarvittavia osia, kuten suodattimia, polttoimoita, liittimiä jne.

- Keräilynopeus on tietenkin saatu kasvamaan, mutta pääasiallinen syy varastoautomaattien hankintaan on ollut varastotilojen optimaalisessa hyödyntämisessä. Samalla on saatu parannettua yleistä siisteyttä ja järjestystä, varaosapäällikkö Tuomas Kivistö paljastaa.

Automaatteja eri tarpeisiin

Korkeimmat Koiviston Auton tilaamat Kasten Paternosterit ovat reilun kahdeksan metrin korkuisia. Paikoin niitä on asennettu myös kattotuolien väliin. Ahtaimmassa sijoituskohdassa automaatti on asennettu kolmen seinän väliin ja vierelle on sijoitettu vielä toinen automaatti. Nouto- ja täyttöaukko on puhkaistu tiiliseinään.

Koiviston Auton hankkimat Paternosterit ovat Kastenin vakiotuotteita. Hyllylevyydet vaihtelevat neljän metrin molemmin puolin ja syvyys 40 ja 50 cm:n välillä. Parhaimmillaan yhdessä Paternosterissa on 60 hyllytasoa, joista jokaisen kantavuus on vähintään 400 kiloa. Yhdessä Koiviston Auton Paternosterissa saattaa olla yli 1 000 nimikettä, mutta joissakin vain muutama sata. Isot ja painavat moottorin osat eivät niihin mahdu, joten ne on sijoitettu Kasten Tornadoihin.

- Nämä ovat olleet hyvin toimintavarmoja laitteita. Keräilytapahtumia kertyy satoja päivässä eikä virhepoimintoja juurikaan tule. Jos niin käy, se johtuu sitten siitä, että automaatti on täytetty väärin, eikä keräilijä ole tarkkana tuotteita kerätessään, varastomies Pertti Kainulainen toteaa.

Koiviston Autossa varastoautomaattien käyttäjiä on kymmeniä, keskusvarastossakin 12. Jokainen on saanut myös käyttökoulutusta.

Varastoautomaatit on linkitetty konsernin varastohallintajärjestelmään, joten varastotilanne ja keräilyt näkyvät keskusjärjestelmässä reaaliajassa. Automaattien yhteydessä on myös tietokoneita, jotka mahdollistavat keräilyn halutussa järjestyksessä.

Koiviston Auto –yhtymä

Koiviston Auto –yhtymä on laajentunut valtakunnalliseksi linja-autoliikennöinti-yhtiöksi yritysostoilla. Konserniin kuuluvat rovaniemeläinen Gold Line Oy, Jyväskylän Liikenne Oy, Kuopion Liikenne Oy, Porvoon Liikenne Oy, Satakunnan Liikenne Oy, Lauttakylän Auto Oy, oululainen Koskilinjat sekä linja-autotehdas Kabus Oy ja Savon Kuljettajakoulu Oy. Niiden hallinnointi kuuluu Metsäpietilä Oy:lle. Konsernin liikevaihto on 105 miljoonaa euroa, henkilöstöä on 1740 ja linja-autoja 815. Koiviston auto on perustettu 1928 Koiviston kauppalassa Karjalassa.

Kabus Oy

Kabus on Koiviston auton tytäryhtiö, joka on erikoistunut linja-autojen ja linja-autokorien valmistamiseen omistajayhtymänsä tarpeisiin. Nimi Kabus on johdettu sanoista Koiviston Auto Bus. Ensimmäinen pikavuorokäyttöön tarkoitettu linja-auto valmistui 1977, nykyisin autoja valmistuu parikymmentä vuodessa. Uusimmat Kabus-mallit ovat tavanomaista kevyempiä alumiinirakenteisia autoja, joilla pyritään mahdollisimman pienen polttoainekulutukseen.

Varastomies Pertti Kainulaisen mielestä perinteiseen hyllyjärjestelmän verrattuna muistettavaa on keräilytapahtumassa nyt paljon vähemmän. Virhepoimintoja ei juuri tule.





Valmistaja

CONSTRUCTOR FINLAND OY

Kasteninkatu 1/PL100, FI-08151 Lohja

Puh. (019) 36251, faksi (019) 3625 333

www.kasten.fi



VARASTOTEKNIIKAN YKKÖNEN