

Hansaprint Turku



KASTEN

Painotalossa varastoidaan tuotantolinjojen yhteyteen

Hansaprintin Turun Artukaisissa sijaitseva painotalo on Suomen suurin aikakauslehtipaino. Valtavat tuotantovolyymit edellyttävät myös joustavaa logistiikkaa. Siksi paperivarastot on rakennettu Kastenin K90 Pushback- ja läpivirtaushyllyistä tuotantolinjojen yhteyteen

Hansaprintin Turun Artukaisissa sijaitsevaa aikakauslehtituotantoyksikköä laajennettiin 2007. Uusi laajennusosa käsittää viisi hehtaaria yhteensä 33 hehtaaria suuresta painotalosta. Uudisrakennukseen koottiin uusi liimasidontalinjasto, jossa valmistetaan muun muassa kaikki Suomen puhelinluettelot.

Artukaisten painotalossa on nyt viisi rotaatiopainokonetta, kaksi arkkipainokonetta, kolme liimasidontakonetta, kaksi stiftauskonetta sekä lakkaus kone. Niillä valmistetaan 95 prosenttisesti aikakauslehtiä ja luetteloita. Paperia rahdataan taloon kymmenkunta rekallista päivässä ja saman verran lähtee vastaavasti jakeluun.

Hansaprintin logistiikkaprosessissa rullina painotaloon toimitettu paperi varastoidaan lattialle, josta se siirretään painokoneelle arkeiksi painettavaksi. Arkit välivarastoidaan tuotantolinjojen vieressä oleviin hyllyihin ennen niiden lähettämistä stiftaukseen tai liimaukseen. Sen jälkeen painotuotteet pakataan ja varastoidaan uudelleen läpivirtaushyllyihin ennen lähettämistä asiakkaille.

- Logistiikan tehon maksimoimiseksi sekä arkki- että valmisvarastohyllyt on sijoitettu tuotantolinjojen ympärille. Käytettävissä oleva tila saneli sen, että päädyimme Kastenin K90 Pushback- ja läpivirtaushyllyihin. Varastokapasiteettimme lisääntyi nyt 900 lavapaikalla, kaiken kaikkiaan varastoissamme on 2 500 lavapaikkaa, Hansaprintin projektipäällikkö Martti Lehmusto selvittää.

Kalustetoimitukset Hansaprintille myyneen ja toimittaneen Turun Hylly- ja Trukkitalon toimitusjohtajan, Jussi Kulmalan, mukaan nyt tehty kauppa oli luonnollista jatkoa aiemmille toimituksille.

- Kastenin hyllyt ovat hyvämaineisia ja osoittautuneet optimaaliseksi Hansaprintin Artukaisissa sijaitseviin tuotantotiloihin.

Ensin sisään, viimeksi ulos

Hansaprintille toimitetut Pushback-hyllyt ovat viisi metriä korkeita. Niihin mahtuu neljä lavaa päällekkäin ja saman verran syvyyssuunnassa. Constructor Finlandin valmistamissa K90 Pushback-hyllyissä tekniset ratkaisut voivat vaihdella, mutta yhteistä niille on se, että ne toimivat first in last out-periaatteella. Lavat työnnetään lievää ylämäkeä kulkevaa rullarataa pitkin hyllyyn. Seuraava lava työntää aiemmin tuodun lavan syvemmälle hyllyyn, kunnes rata on täynnä lavoja. Purkamisen tapahtuu päinvastoin.





- Uusi liiماuskone asennettiin tilaan, missä ei ollut oikeastaan muuta varastointivaihtoehtoa kuin Pushback-hylly. Kun liiماسidontakone kykenee liimamaan 34 arkkia samaan kirjaan, on erittäin tärkeää, että yksi käyttäjä pystyy hallitsemaan sekä hyllyn täyttöä että purkua. Toimintojen on tapahduttava samalta puolelta, Lehmusto kuva.

Läpivirtaushyllyjä Turun yksikössä tarvitaan silloin, kun luettelot on liimattu valmiiksi. Täytön ja purkamisen voi tehdä eri henkilö. Valmiille tuotteille on ainoastaan 400 lavapaikkaa. Kaikki muu on välivarastointia.

Kastenin hyllyt ja automaattiset trukit muodostavat oleellisen osan logistisesta toimintakonseptista. Varasto on saatu hajautettua tilaa säästään sellaiseksi kuin Hansaprintin tuotannon läpivirtaus edellyttää.

- Tuotannonohjausjärjestelmämme ohjaa trukkeja täyttämään ja purkamaan varastoja. Koska kaikki on täysin automatisoitua, trafiikki hyllyjen välissä on jatkuvaa. Siksi on tärkeää, että laitteet ja kalusteet toimivat moitteettomasti, kuten tähän asti, Lehmusto painottaa.

Hansaprint lyhyesti

- Suomen suurin painotalo
- Pohjoismaiden johtava aikakauslehtipaino
- Perustettu 1996
- Suurimmat omistajat TS-Yhtymä ja Sanoma Magazines
- Liikevaihto 227 miljoonaa euroa v. 2006
- Yli tuhat työntekijää
- Tuotantolaitokset: Turku, Vantaa, Salo, Västerås Ruotsi ja Komarom Unkari

Varastoissamme on kaiken kaikkiaan 2 500 lavapaikkaa, Hansaprintin projektipäällikkö Martti Lehmusto selvittää, kuvassa oikealla Turun Hylly- ja Trukkitalon toimitusjohtaja, Jussi Kulmala.





Valmistaja

CONSTRUCTOR FINLAND OY

Kasteninkatu 1/PL100, FI-08151 Lohja

Puh. (019) 36251, faksi (019) 3625 333

www.kasten.fi



VARASTOTEKNIIKAN YKKÖNEN